

21世紀のリサイクル提案型企業



Chubu cullet  
since 1978

***Chubu Cullet***

株式会社 中部カレット

# ごあいさつ

30年前ゴミは埋立、あるいは焼却をしていました。

しかし、年々増加するゴミを資源として、もう一度再生しようという気運が高まり始めたのが、オイルショックの時代でした。

私共は、この時代「ゴミとして簡単に捨てられる物をもう一度世の中に送り出し物の大切さをリサイクルを通じていく」ことを目標として創立いたしました。

私共の社名である「中部カレット」の「カレット」はガラス瓶を粉碎し洗浄したものと言います。

オイルショック当時は、ガラスを回収するシステムが整っておらず、地域の酒屋さんや飲料メーカーが空瓶を回収するのがほとんどでした。

しかし、大量消費の時代となり、大量の空瓶を扱うためには、別のシステムの構築を検討する必要があり、行政様に対して資源回収の提案を勧めてきました。

また、1997年の容器包装リサイクル法の施行より、ガラス瓶から培ってきた実績や収集・処理のノウハウおよびプランの策定・立案などを活かし、新たにペットボトル・トレイ・プラスチック類の回収・処理を行政様の委託サービスとして手がけてきました。

多くの行政様・地域の企業様とお付き合いが増えるに従い、処理システムを充実させていくことが課題となり、1999年ガラス瓶再商品化事業者に登録・産業廃棄物中間処理業を取得。

2002年よりプラスチック類再商品化事業者となりました。

また、再商品化事業者の経験から企業から排出されるプラスチックのリサイクルを拡充してまいりました。そのため、収集効率や地域に根ざしたリサイクル保管施設の建設を推進し、各地に配備してきました。

今後はこの施設を地域の子供から大人まで、リサイクルについて学べるよう整備していく予定です。

これからも私共は、排出業者様のニーズにあわせた安心、安全、確実なリサイクルに対する

研究開発をすすめ、リサイクルシステムの提案をしていきます。

# Chubu Cullet

## Chubu Cullet Group 一覧

会社概要	社名	株式会社 中部カレット	社名	株式会社 中部カレット愛知
本社	〒436-0226 静岡県掛川市遊家1021-1	本社	〒443-0013 愛知県蒲郡市大塚町大田29-1	
営業所	〒427-0017 静岡県島田市南2-3-35	営業所	〒427-0017 静岡県島田市南2-3-35	
代表者	鈴木 雄介	代表者	鈴木 雄介	
資本金	1,000万円	資本金	1,000万円	
創業	昭和53年	創業	平成12年	
社名	有限会社 中部カレット浜北	社名	有限会社 島田リサイクルセンター	
本社	〒434-0016 静岡県浜松市根堅1752番地	本社	〒427-0017 静岡県島田市南2-3-35	
営業所	〒427-0017 静岡県島田市南2-3-35	営業所	〒427-0017 静岡県島田市南2-3-35	
代表者	鈴木 雄介	代表者	鈴木 雄介	
資本金	300万円	資本金	300万円	
創業	平成14年	創業	平成14年	

工場一覧	静岡県内
	島田工場1 静岡県島田市南2-15-17
	島田工場2 静岡県島田市南2-15-17
	島田工場3 静岡県島田市南2-15-17
	中河工場 静岡県島田市中河204-3
	初倉工場 静岡県島田市湯日147-3
	富士工場 静岡県富士市五貫島901-1
	掛川工場 静岡県掛川市大瀬12959-2
	菊川工場 静岡県菊川市和田布巾谷1057-50
	浜北工場 静岡県浜松市根堅1752
	磐田 中遠広域事務組合内
	湖西 湖西市環境センター内
	浜松南 浜松市役所南清掃事業所内

愛知県内
蒲郡工場 愛知県蒲郡市大塚町大田29-1
豊橋工場 愛知県豊橋市下条東町字宮脇69
豊川工場 愛知県豊川市千両町上の山31
為当工場 愛知県豊川市為当町守103
田原工場 愛知県田原市加治町沢21-1
白鳥工場 愛知県豊川市小田渕町4-39
為当工場 愛知県豊川市為当町川原田 60

事業内容	・ガラス瓶再商品化事業者	・プラスチック再商品化事業者	・一般廃棄物(容器包装リサイクル)収集・中間・保管業務
	・プラスチック買取り事業	・産業廃棄物収集・運搬・中間処理業	・一般廃棄物収集運搬業



# Chubu Cullet 工場案内

排出事業者様へのサービス体制の充実・物流強化を目指して。

各行政様・各企業様とのお付き合いが増えていく中で、地域にあわせたリサイクルシステムの構築を勧めてきました。

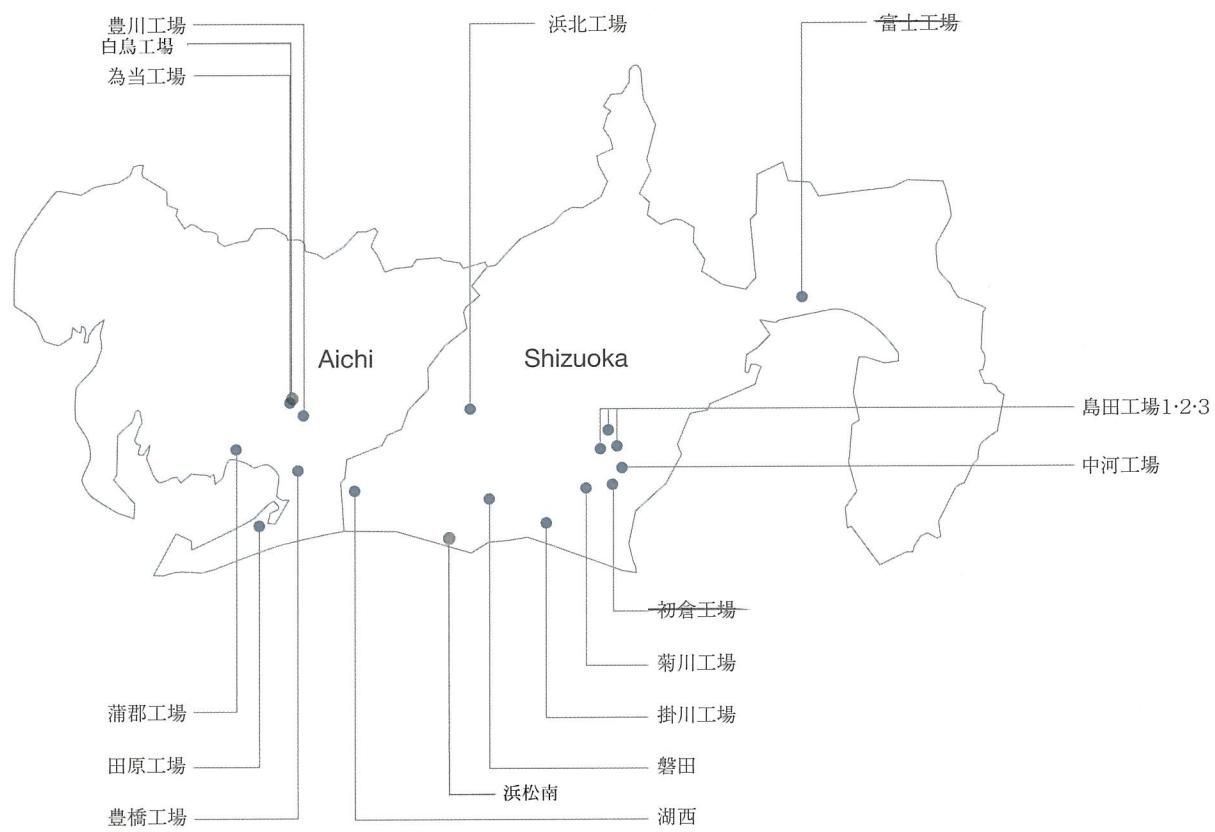
各地域に、ストックヤード・工場を配備することで、

収集効率・作業・保管能力等(ロジスティック)の充実を今後もはかっていきます。



## Chubu Cullet

ISO 14001 認証取得  
蒲郡・湖西・磐田・掛川・島田





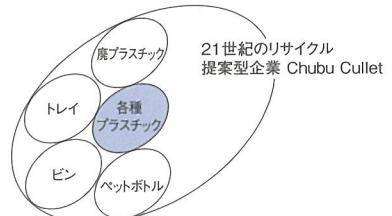
## [各種プラスチック再商品化システム]

プラスチックを海外に、品質重視で産廃費削減!

平成16年より各種プラスチックの買取り事業を発足しました。

企業様から排出されるプラスチックを加工し、原料として再度利用していただくシステムを拡大してまいりました。

企業様においては、今まで産廃として排出していた物を有効活用し、さらに経費削減につながる仕組みなので、多くの企業様と取引させていただいております。



### [再商品化工程]

#### 回収工程

分別していただいたプラスチックを回収します。基本的にお客様からの選別が前提です。

#### フィルム



#### 成型ロスなど



#### 選別・計量工程

プラスチックは、PP・PE・ABS・PC・PS・PETなど、多くの種類が存在します。樹脂ごとに選別できないと、成型した時、成型不良をおこすため、やはり選別チェック体制が必要です。長続きするリサイクルを目指すには、この工程が重要不可欠です。

#### 選別



#### 計量



#### 破碎・梱包工程

フィルム類は、梱包またはグラッシュし、成型ロス品や厚いものは、樹脂ごと粉碎します。

#### 梱包機



#### グラッシュ機



#### 破碎機



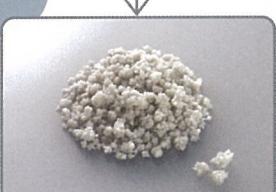
#### 商品管理工程

樹脂ごとに保管し、国内及び海外出荷します。

#### 梱包物



#### グラッシュ品



#### 破碎品



#### コンテナ出荷工程

日本を始め、海外に多くのネットワークを活用し、世界に向けてプラスチックの原料供給をします。

#### コンテナ出荷



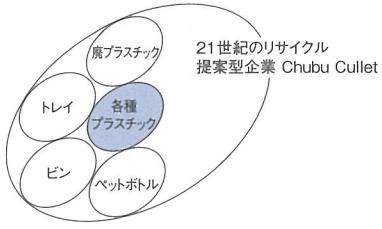
## [各種プラスチック再商品化システム]

世界に通じる素材産業を目指し、幅広く海外ネットワーク拡大中!

ひと言に「海外に樹脂を売る」といっても、品質が悪ければ、すべてゴミとなります。

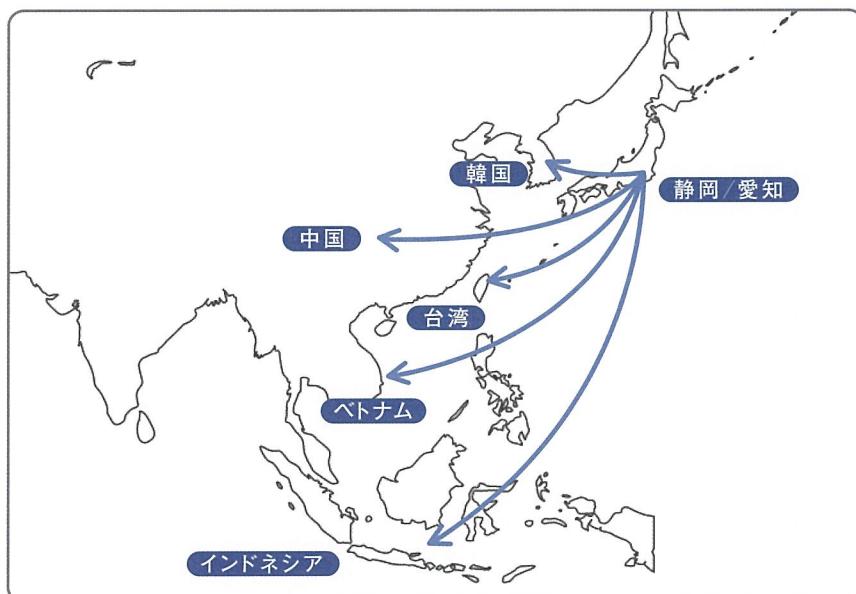
弊社は、海外だからこそ品質重視。信用を失えばストップする。これがリサイクルの世界です。

この考え方は、30年以上リサイクルに特化した弊社の理論です。お客様から選別をしていただき、長続きするリサイクルを今後も推進してまいります。



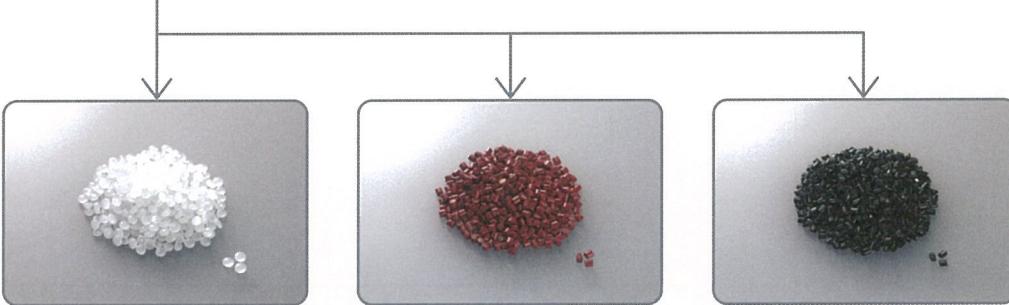
### 弊社の品質管理

- ①樹脂の品質を高めるため、弊社スタッフは、年2回の試験を行い、樹脂選別精度を高めています。
- ②各提携業者とのコミュニケーションは勿論のこと、月に1度中国・東南アジアの市場調査・工場視察・査定を行っています。よって、いち早く市場の動きを察知することも可能になりました。



### ペレット製造工程

中国・東南アジアなどの提携会社に商品を供給し、再ペレット化または成型加工をしていただきます。



アジア(主に中国)で、再ペレット化し、バージンペレットと再生ペレットを混ぜて、成型加工する。  
そして成型加工した各商品は世界市場に販売されます。



## [ペットボトル再商品化システム]

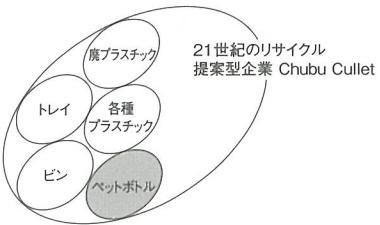
ペットボトルのリサイクルをいち早く提案してまいりました。

ピン・缶に変わり、最近は軽くて持ち運びの便利なペットボトルが飲料業界の主流になっています。

弊社では、容器包装リサイクル法の施行以前からいち早くPET・トレイの分別回収を提言し、

独自にリサイクルをしてまいりました。ペットボトルは、ポリエチレン使用の製品にはほとんど利用できるため、

繊維関係にリサイクルされるケースが多かったのですが、最近では、もう一度ボトルへのリサイクルが可能になってきました。



### [再商品化工程]

#### 回収工程

分別して出していただいた  
ペットボトルを回収します。



#### 梱包工程

キャップ類や異物を除去し、  
運搬しやすいうように梱包し  
ます。

梱包機



梱包品



#### 湿式粉碎



#### 比重装置



#### 原料化

原料化する際は、比重選別・洗浄・乾燥工程あり。

フレーク



ペレット



再生  
ポリエチレン



#### 各種製品

ペットボトルはポリエチレン  
として、繊維関係に多く利  
用されています。



エコソックス



ジャンパー



トートバッグ



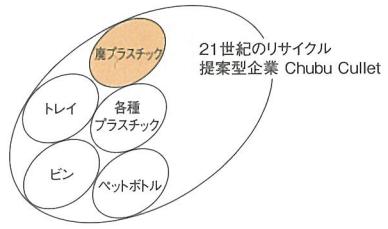
軍手



# [廃プラスチック再商品化システム]

マテリアルリサイクルを導入し、生活で役立つ製品へ!

平成14年容器包装リサイクル法に伴う再商品化事業者へ登録。私たちの生活において、かかせないのがプラスチック類。考えてみてください。スーパーでなにか購入しようと思えば、必ず容器や包装が商品に施されています。今までそれらプラスチックは、焼却場や埋立て、処理されてきました。しかし、技術の進歩で、それら雑多なプラスチックが現代では、高炉還元として利用されたり、油にする技術も活発化してまいりました。弊社では、マテリアルリサイクルを導入し、雑多なプラスチック類をもう一度世の中に送り出し、生活の一部として利用していただきリサイクルに着目、整備してまいりました。



## [再商品化工程]

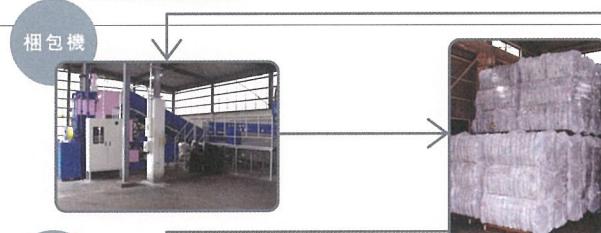
### 破袋・選別工程

プラスチックを回収し、破袋・選別をする。



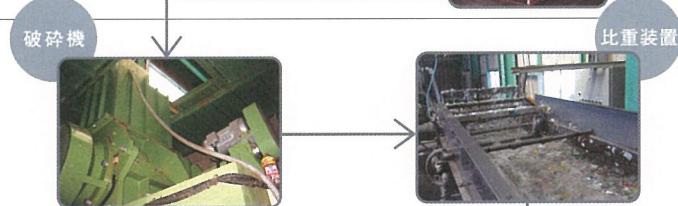
### 梱包工程

梱包機にて加工する。



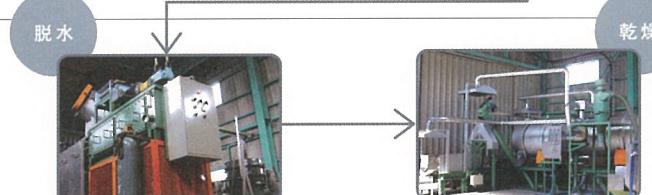
### 破碎・比重・選別工程

プラスチックも破碎し、比重選別により、PET・PS・塩ビを除去してその後、水で洗浄する。



### 脱水・乾燥工程

洗浄されたプラスチックを脱水・乾燥する。



### 造粒工程

熱をかけて、造粒する。



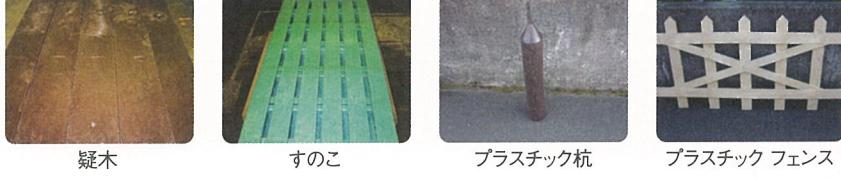
### 成型工程

製品化の際は、専門会社による成型工程がある。



### 各種 製品

擬板、疑すのこ、疑木などに原料として使用する。

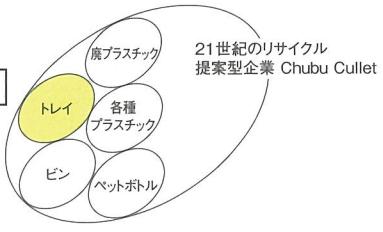




# [発泡スチロール・トレイ再商品化システム]

軽くてかさばる発泡スチロール・トレイを生活用品へ!

軽くてかさばる発泡スチロール・トレイのリサイクルの歴史は古く、  
皆様が日常生活で何気なく使用している物の中に、リサイクル商品があふれています。  
容器包装リサイクル法に伴い、平成14年度にトレイ再商品化事業者に登録。  
続いて産業廃棄物中間処理業を取得いたしました。



## [再商品化工程]

### 回収工程

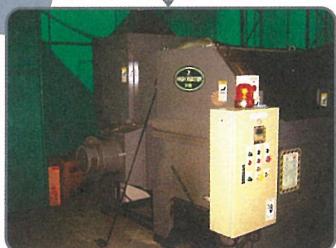
分別して出していただいた  
発泡スチロール・トレイを回  
収します。



### 減容工程

発泡スチロール・トレイ以外  
の異物を除去し、減容イン  
ゴットをつくります。

減容工程



減容品



### 原料化

インゴットにさらに熱を加  
え、ペレットを生産します。

ペレット



原料化する際は、  
押し出し工程あり

### 各種製品

さまざまな生活用品の原  
料として利用されます。



蛍光ペン

ビデオテープ

鉢

鉢受け皿



# 「ガラスビン再商品化システム」

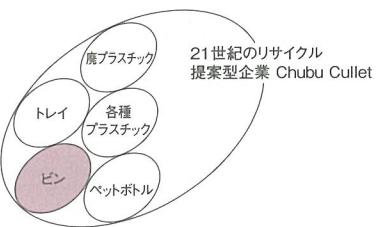
ガラスビンはリサイクルの優等生。  
もう一度ビンに生まれかわります。

平成12年容器包装リサイクル法に伴う再商品化事業者に登録。産業廃棄物中間処理業を取得。

ガラスビンは、リサイクルの優等生と言われております。皆さんが買って飲んだガラスビンの60%が、  
ガラスビンにもう一度生まれかわっております。しかし、最近はその他の色のビン（青・緑・黒）が、

ワインブームなどの影響で海外からの輸入が多く、国内生産量とミスマッチを起こし、余ってしまう傾向にありました。

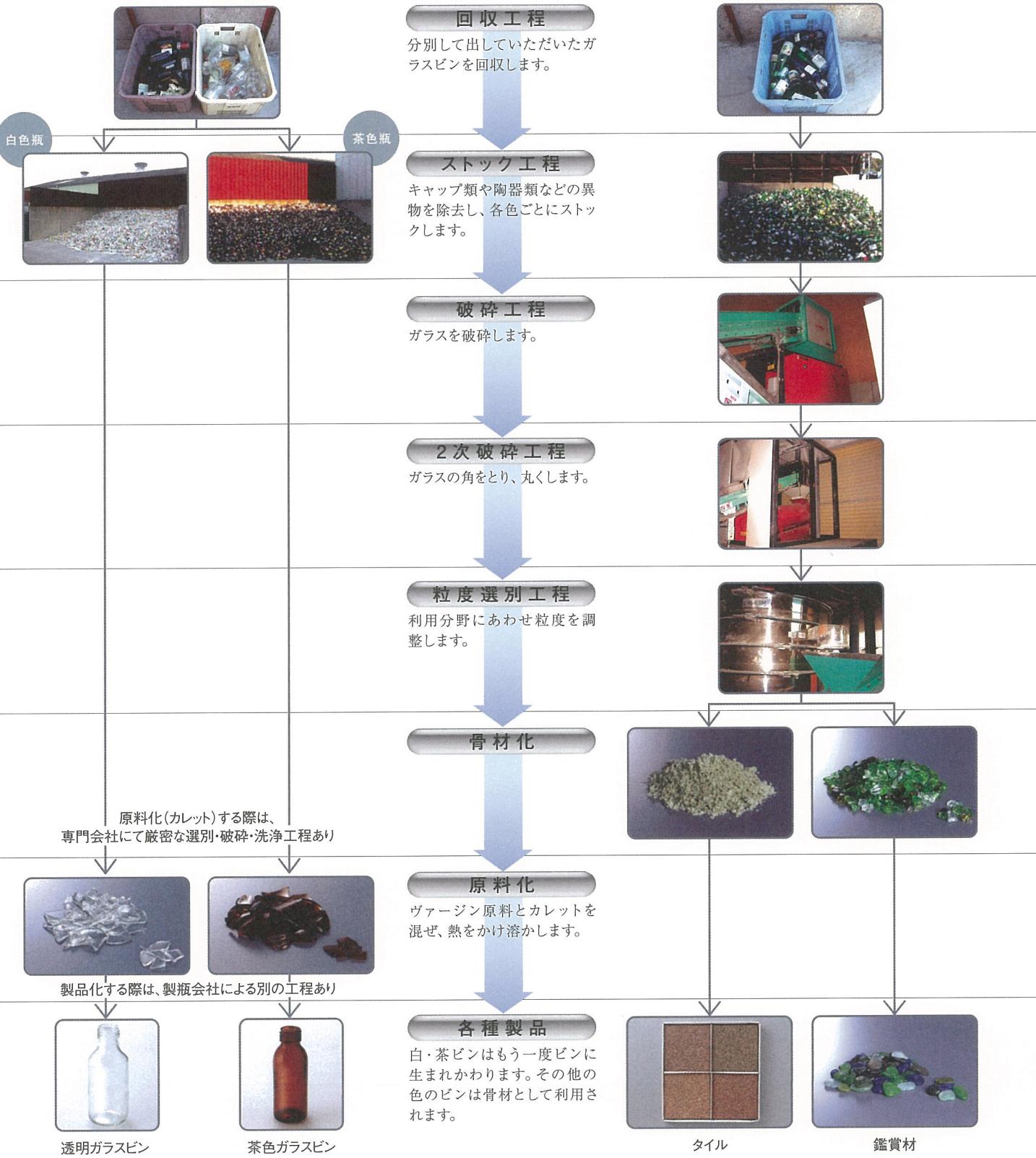
そんな中、各建材メーカー様のご指導のもと、ガラスの骨材化に成功いたしました。



## 白・茶色瓶のリサイクル

## [再商品化工程]

## その他



株式会社 中部カレット



古紙配合率100%再生紙を使用しています